

---

## PROGRAMA FORMATIVO

# PROCESO DE MECANIZACIÓN POR ARRANQUE DE VIRUTA

Código: 4039

- **Modalidad: Distancia**
- **Duración: 80 horas**
- **Objetivos:**

Alcanzar y afianzar los conocimientos necesarios, con respecto a la interpretación de toda la documentación técnica al alcance del operario, para ejecutar posteriores trabajos de mecanizado. Comprender y diferenciar los distintos tipos de materiales susceptibles de poder ser mecanizados. Reconocer cada una de las máquinas herramientas que intervienen de forma habitual en los trabajos de mecanizado por arranque de viruta, así como las técnicas de afilado. Conocer el uso, características y generación de lubricantes.

- **Contenidos:**

### Interpretación de documentación técnica para el mecanizado

Planos.

Catálogos comerciales de herramientas.

Procesos de mecanizado.

### Selección de la materia primera para el mecanizado por arranque de viruta

Características mecánicas.

Por sus aplicaciones.

Presentación comercial de los materiales.

Material en preforma fundido.

Materia prima forjada.

### Máquinas herramientas para el mecanizado por arranque de viruta

Torno.

Disposición de engranajes en la caja Norton, la lira o caja de avances.

Fresadora.

Operaciones principales.

Taladradora.

Brochadora.

Punteadora.

### Accesorios auxiliares de las máquinas herramienta para el mecanizado por arranque de viruta

Sistemas de fijación de piezas.

Sistemas de fijación de herramientas.

## **PROGRAMA FORMATIVO**

Elección del sistema de centrado.  
Dispositivos de las máquinas herramienta.

Afilado y adaptación de herramientas para el mecanizado por arranque de viruta  
Tipos de máquinas.  
Técnicas de afilado.  
Elección de piedras de afilado.  
Ángulos de herramientas.

Mantenimiento de máquinas (engrase y niveles)  
Objetivo de la lubricación.  
Clasificación de los productos lubricantes.  
Normas básicas para el engrase.  
Sistemas de engrase.