

---

## **PROGRAMA FORMATIVO**

# **MÁQUINAS, HERRAMIENTAS Y MATERIALES DE PROCESOS BÁSICOS DE FABRICACIÓN**

**Código: 4801**

➤ **Modalidad: Distancia**

➤ **Duración: 80 horas**

➤ **Objetivos:**

Aprender a realizar e interpretar planos y documentos para llevar a cabo procesos básicos de fabricación, además de conocer las máquinas, herramientas y útiles necesarios en dichos procesos, así como las técnicas de conservación y mantenimiento, y recomendaciones de utilización básicas, siempre teniendo presente la normativa aplicable en materia de prevención de riesgos laborales y de protección del medio ambiente.

➤ **Contenidos:**

### **BLOQUE 1. REPRESENTACIÓN GRÁFICA Y DOCUMENTACIÓN TÉCNICA**

Documentación técnica del proceso  
Dibujo Técnico  
Interpretación de planos de piezas  
Normalización, tolerancias, acabados superficiales

### **BLOQUE 2. INSTALACIONES, MEDIOS COMPLEMENTARIOS Y AUXILIARES EN LAS MÁQUINAS HERRAMIENTAS, HORNOS Y FUNDICIÓN**

Alimentación, transporte, refrigeración, lubricación, amarre y control  
Bloques funcionales que componen las máquinas herramientas utilizadas en la fabricación  
Herramientas, portaherramientas y utillajes en los procesos de fabricación

### **BLOQUE 3. PREPARACIÓN DE LAS HERRAMIENTAS Y MAQUINARIA NECESARIAS EN LOS PROCESOS AUXILIARES DE FABRICACIÓN MECÁNICA**

Disposición de útiles, herramientas y equipos en orden de trabajo  
Procedimientos de preparación y limpieza de máquinas, hornos y herramientas  
Mantenimiento de primer nivel: engrase, limpieza y sustitución de piezas básicas  
Prevención de Riesgos Laborales  
Normas de Protección del Medio Ambiente, aplicables a las operaciones auxiliares de fabricación mecánica