
PROGRAMA FORMATIVO

AJUSTE, PUESTA EN MARCHA Y REGULACIÓN DE LOS SISTEMAS MECÁNICOS

Código: 4880

➤ **Modalidad: Distancia**

➤ **Duración: 80 horas**

➤ **Objetivos:**

- Adquirir o actualizar los conocimientos para trabajar y desarrollar correctamente el trabajo como ajustador, instalador y regulador de conjuntos mecánicos en máquinas industriales.
- Conocer las magnitudes, parámetros fundamentales y representación de la tolerancia de conjuntos mecánicos, así como los sistemas de ajustes, técnicas y herramientas más utilizados en ajuste mecánico.
- Acercarse a los tipos de cimentación, anclaje y sistemas de nivelado de equipos industriales, así como a las verificaciones y comprobaciones a llevar a cabo durante la instalación y puesta en marcha de maquinaria industrial.
- Conocer las principales técnicas para realización de diagnósticos de funcionamiento de máquinas, con el fin de localizar fallos que pueden causar averías de los equipos, realizando cuando sea necesario trabajos de puesta a punto y reglaje en dichas maquinaria.

➤ **Contenidos:**

Ajuste de los conjuntos mecánicos

Conceptos sobre ajuste mecánico.

Representación de la tolerancia.

Sistemas de ajustes.

Herramientas y útiles de ajuste mecánico.

Aplicación de técnicas metrológicas.

Esfuerzos y características dimensionales entre piezas móviles.

Determinación de parámetros de ajuste.

Anclajes y nivelados de máquinas

Cimentación de maquinaria industrial.

Definición de cimentación y parámetros importantes.

Tipos de cimentación.

Tipos de anclaje de máquinas, anclajes rígidos y anclajes elásticos.

Nivelación de máquinas.

Herramientas para comprobar la nivelación de máquinas.

Puesta en marcha de máquinas industriales

Funcionamiento de las máquinas industriales.

Verificación de los componentes de seguridad.

Manipulación de máquinas industriales y sus componentes.

Comprobación del cumplimiento de las especificaciones, relativas a transporte, almacenamiento, instalación, alineación y puesta en marcha.

Reglaje de conjuntos mecánicos

Diagnóstico de funcionamiento.

Técnicas empleadas en diagnósticos de funcionamiento.

Síntomas y causas de averías.

Etapas de localización de averías en máquinas.

PROGRAMA FORMATIVO

Síntomas generales y causas de averías.

Manipulación de los reglajes y elementos de movimiento, relativos a alineación de ejes, equilibrado de máquinas rotativas, corrección de excentricidad, ajuste de holguras en engranajes y correas, corrección de resonancia, ejes deformados.

Documentación y normativa sobre seguridad en bienes de equipo y máquinas industriales

Actualización de las fichas técnicas.

Diario de puesta en marcha.

Observaciones técnicas y modificaciones.

Seguridad en máquinas.

Aprobación de la máquina para su uso habitual.

Criterios de aplicación y verificación.

Normas armonizadas, tipos y clasificación.