
PROGRAMA FORMATIVO

Operaciones de mecanizado por medios automáticos

Código: 4907

➤ **Modalidad: Distancia**

➤ **Duración: 80 horas**

➤ **Objetivos:**

- Conocer cada una de las máquinas que intervienen en los diferentes procesos de mecanizado.
- Alcanzar los conocimientos necesarios, para poder llevar a cabo la selección de la máquina herramienta y ejecutar de este modo, las operaciones necesarias para llevar a cabo la transformación del material mediante la técnica del arranque de viruta.
- Familiarizarse con los parámetros que intervienen durante el empleo de herramientas de corte y calcular cada uno de los mismos.

➤ **Contenidos:**

Procesos de mecanizado

Estructura secuencial de los procesos de mecanizado.

Elección de las diferentes máquinas herramientas según la operación a realizar.

Elaboración de la hoja de ruta de fabricación.

Selección de los utillajes de producción y control.

Procedimientos alternativos de uso de herramientas y maquinaria.

Mecanizados por torneado

Estructura y elementos constituyentes de los tornos.

Funcionamiento y prestaciones de mecanizado de los tornos.

Selección de portaherramientas y herramientas de corte.

Selección de útiles de amarre de piezas.

Técnicas de torneado, superficies y tolerancias.

Cálculo de parámetros de mecanizado.

Seguridad en los tornos.

Mecanizados por fresado

Estructura y elementos constituyentes de las fresadoras.

Funcionamiento y prestaciones de mecanizado de las fresadoras.

Selección de portaherramientas y herramientas de corte.

Selección de útiles de amarre de piezas.

Técnicas de fresado, superficies y tolerancias.

Cálculo de parámetros de mecanizado.

Seguridad en las fresadoras.

Mecanizados por taladrado

Estructura y elementos constituyentes de los taladros.

Funcionamiento y prestaciones de mecanizado de los taladros.

Selección de brocas de taladrar, escariar, avellanar y fresar.

Selección de mordazas y útiles de amarre de piezas.

Técnicas de taladrado, perforado, escariado, fresado y roscado.

Cálculo de parámetros de mecanizado, superficies y tolerancias.

PROGRAMA FORMATIVO

Mecanizados por rectificado

Estructura y elementos constituyentes de las rectificadoras.
Funcionamiento y prestaciones de mecanizado por rectificado.
Selección de muelas, granos y aglomerantes.
Selección de útiles de amarre de piezas.
Técnicas de rectificado, superficies y tolerancias.
Cálculo de parámetros de mecanizado mediante rectificado.

Sistemas y maquinarias industriales de mecanizado

Clasificación general de otros procesos de mecanizado.
Elección de las diferentes máquinas herramientas.
Técnicas generales de mecanizado.
Selección de la técnica en función de parámetros económicos.