
PROGRAMA FORMATIVO

MANTENIMIENTO DE SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN Y LUBRICACIÓN DE LOS MOTORES TÉRMICOS

Código: 5155

➤ **Modalidad: Distancia**

➤ **Duración: 80 horas**

➤ **Objetivos:**

Al finalizar esta unidad formativa, el alumno será capaz de:

- Identificar los componentes de los sistemas de lubricación y refrigeración.
- Entender el funcionamiento de ambos sistemas, así como analizar su comportamiento.
- Diagnosticar las distintas partes de las que se compone el circuito y detectar anomalías.
- Reparar los defectos encontrados.
- Conocer la normativa existente, tanto desde el punto de vista analítico como medioambiental.

➤ **Contenidos:**

Sistema de lubricación del motor

Los lubricantes, tipos, propiedades y características, clasificación e intervalos de mantenimiento.

Sistemas de lubricación.

Tipos de cárter.

Tipos de bombas y transmisión del movimiento.

Enfriadores de aceite.

Tecnología de los filtros de aceite.

Control de la presión del aceite y control de la presión interior del motor.

Sistema de desgasificación y reciclaje de los vapores de aceite.

Mantenimiento periódico del sistema.

Sistema de refrigeración del motor

Sistema de refrigeración por aire o por agua.

Tipos de intercambiadores de calor (radiadores).

Tipos de ventiladores y su transmisión.

Los fluidos refrigerantes, características y mantenimiento, importancia de la concentración del anticongelante.

Control de la temperatura de funcionamiento del motor, termostatos pilotados.

Funcionamiento y constitución de los elementos eléctricos y circuitos asociados.

Técnicas y equipos de recogida de residuos

Recogida de aceites y refrigerantes por vertido y por succión.

Preparación de los equipos de recogida de aceites y refrigerantes.

Pasos a realizar para extraer los líquidos y cambio de filtros.

Manipulación y etiquetado de contenedores de líquidos para reciclaje.

Trazabilidad del proceso de recogida de residuos líquidos y filtros.

FORMACIÓN CONTINUA

PROGRAMA FORMATIVO

Mantenimientos periódicos y reparación de averías

Periodicidad del mantenimiento según fabricantes.

Análisis de aceites, lubricantes y refrigerantes.

Puesta a cero de indicadores de mantenimiento.

Procesos de desmontaje y montaje de elementos en la reparación de averías.

Procesos de verificaciones en la reparación de averías.