

---

## PROGRAMA FORMATIVO

# OPERACIONES DE ACABADO EN REPROGRAFÍA

Código: 5268

➤ **Modalidad: Distancia**

➤ **Duración: 80 horas**

➤ **Objetivos:**

- Relacionar los principales materiales y equipos utilizados para la encuadernación funcional, manual o automática, y los acabados propios de reprografía según sus características y funcionalidad.
- Realizar operaciones de encuadernación mecánica o funcional propias de reprografía, utilizando los materiales y los medios más apropiados en cada caso.
- Realizar operaciones de acabado propias de reprografía, utilizando los materiales y los medios más apropiados en cada caso.
- Identificar los riesgos en el uso de las máquinas que intervienen en los procesos de acabado.

➤ **Contenidos:**

### Utilización de materiales y útiles para encuadernación y acabados en reprografía

Materiales: papel, cartón, plásticos, grapas, tornillos, anillas, colas y otros.

Útiles y herramientas: destornilladores, cortadores, precintos, pinceles y otros.

### Proceso de encuadernación mecánica o funcional en reprografía

Características y aplicaciones de los diferentes tipos de encuadernación: canutillo, espiral, wire-o, anillas, fastener u otros.

Descripción de los diferentes equipos de encuadernación.

Ajuste de equipos de encuadernación.

Instrucciones técnicas de encuadernación.

Mantenimiento de primer nivel de los equipos de encuadernación.

### Proceso de acabado en reprografía

Características y aplicaciones de los diferentes tipos de acabado: formateado o corte, plegado, hendido, perforado, taladrado, plastificado, laminado y otros.

Instrucciones para operaciones de acabado.

Interpretación de croquis y modelos.

Equipos de acabado: plegadora, hendidora, perforadora, taladradora, plastificadora, laminadora y otros.

Equipos y dispositivos de corte: cizallas y guillotinas.

Proceso de acabados. Control de la calidad.

### Normativa de seguridad, salud y protección ambiental aplicada a los acabados reprográficos

Procedimientos de trabajo seguro en el acabado de reprografía.

Equipos de protección individual.

Dispositivos de seguridad de las máquinas: botones de paro.