
PROGRAMA FORMATIVO

DESMONTAJE Y MONTAJE DE ELEMENTOS DE ALUMINIO

Código: 5274

➤ **Modalidad: Distancia**

➤ **Duración: 80 horas**

➤ **Objetivos:**

Acercar al alumnado tanto al aspecto teórico como a la aplicación práctica de estos conocimientos para completar su formación en el ámbito del mantenimiento de estructuras de carrocerías de vehículos.

El contenido está adaptado para facilitar la comprensión durante su estudio y posterior puesta en práctica para aquellas personas interesadas en esta materia, centrándose principalmente en las operaciones de despuntado y corte, los métodos de soldeo y unión en elementos de aluminio y la realización de contrachapas de solape.

➤ **Contenidos:**

Operaciones de despuntado y corte

Preparación del remache.

Taladro con brocas específicas.

Representación gráfica: croquizado y acotado.

Trazado y preparación del corte.

Corte de elementos mediante herramientas manuales, eléctricas y neumáticas.

Utilización de jabón parafinado en las herramientas de corte.

Protección anticorrosiva en la zona de corte.

Conceptos asociados a los procesos de corte con herramientas y máquinas específicas para aluminio.

Despuntado de remaches en zonas de fácil y difícil acceso.

Fresado de remaches.

Desbarbado de zonas con adhesivos.

Métodos de soldeo y unión en elementos de aluminio

Imprimaciones y desoxidantes utilizados en el proceso de soldeo.

Preparación de uniones y equipos de soldadura específicos.

Función, características y uso de los equipos.

Procedimientos de soldeo mig/mag específicos.

Procedimientos de soldeo mig/mag a tapón.

Unión de piezas mediante soldadura mig/mag específica.

Método de uso de la manta ignífuga.

Limpieza de las zonas de unión.

Realización de las zonas de solape con el alicate de filetear.

Representación gráfica: croquizado y acotado.

Trazado y preparación de la zona a unir.

Colocación de las piezas a unir con sus elementos adyacentes.

Procedimiento de regulación de la remachadora específica.

FORMACIÓN CONTINUA

PROGRAMA FORMATIVO

Realización de uniones con remaches.
Procedimiento de regulación de la pistola bicomponente.
Técnica de unión por adhesivos.
Realización de uniones por adhesivos.
Técnica de unión por engatillados.
Realización de uniones por engatillados.
Conceptos asociados a los procesos de unión con herramientas y máquinas.

Realización de contra-chapas de solape

Función, características y uso de la contra-chapa.
Método para realizar los diferentes tipos de contra-chapas.
Realización de contra-chapas siguiendo los parámetros establecidos.
Técnica para la colocación de las contra-chapas.
Realización de nervios o quebrantos.
Técnica para la aplicación de tensiones.
Método para la colocación con adhesivos.
Colocación con adhesivos.
Método para la colocación con remaches.
Colocación con remaches.
Realización de contra-chapas en zonas de fácil acceso y difícil acceso.
Realización de contra-chapas en zonas sin acceso directo.