
PROGRAMA FORMATIVO

IMPRESIÓN OFFSET

Código: 5280

- **Modalidad: Distancia**
- **Duración: 80 horas**
- **Objetivos:**

Adquirir y/o actualizar los conocimientos para trabajar y desarrollar correctamente el trabajo de impresor en máquinas offset, ofreciendo un correcto servicio y rápida respuesta ante problemas e inconvenientes. Conocer el concepto, tipos, características, función y posibilidades de cada máquina impresora a nuestro cargo, sus diferentes sistemas de alimentación y su cuidado y mantenimiento. Además de conocer cómo actuar ante inconvenientes o posibles errores en la tirada, ante averías o extraños comportamientos de los soportes y los elementos visualizantes.

Conocer las normativas de seguridad e higiene, del control de los residuos, así como de las normas de prevención de riesgos laborales vigentes.

- **Contenidos:**

La tirada del impreso en offset

Establecimiento de los ajustes y reajustes manuales o electrónicos de los elementos mecánicos de dosificación tales como la batería de entintado, de mojado, la transferencia de la tinta y el registro de la imagen sobre el soporte.

Estudio y revisión del impreso y los posibles reajustes de los parámetros del impreso.

Controles en la velocidad de la máquina impresora.

Relación entre materias primas y velocidad.

Defectos en la impresión offset; causa de los mismos y su corrección.

Entonación y color del impreso.

Secuencia u orden de impresor.

Mezcla de color y comprobación del impreso mediante el uso de pruebas de preimpresión.

Control de calidad durante la tirada

Programas y equipos informáticos para el seguimiento de la calidad del impreso; equipos para el control del impreso, su estructura, características y mediciones a tener en cuenta.

Elementos para el control, tales como tiras de control, parches o testigos laterales.

Criterios que hay que seguir en el control de calidad del impreso offset.

Condiciones en el proceso de control tales como la temperatura del color, la iluminación o el ángulo de observación.

Proceso de control sobre el impreso; registro, densidad de la masa, valor tonal y ganancia de estampación.

Contraste de impresión y problemas habituales tales como el error de tono, *trapping* o contenido en gris.

Control del impreso una vez ha terminado el proceso; comportamiento de la tinta sobre el soporte y sus condiciones de imprimibilidad.

Pautas para la inspección del impreso como el muestreo, la fiabilidad y la medición.

Normas de calidad del impreso en offset.

PROGRAMA FORMATIVO

Mantenimiento y limpieza de la máquina offset.

Conocimiento de las diferentes operaciones de mantenimiento, el uso de los lubricantes tales como los aceites y grasas y la secuencia de limpieza habitual.

Uso de los disolventes y tipos: orgánicos e inorgánicos.

Prevención de riesgos: factores y situaciones de riesgo

Establecimiento de las diferentes medidas de protección, normas de seguridad a seguir tanto para las máquinas, como en las instalaciones y materiales.

Sistemas de prevención y protección del medio ambiente.

Planes y normas de seguridad e higiene.

Conocimiento de los diferentes planes de emergencia en las empresas del sector.

Enumeración y explicación de los diferentes medios y equipos de protección personal individualizada.