
PROGRAMA FORMATIVO

VERIFICACIÓN DEL PRODUCTO MECANIZADO POR ARRANQUE DE VIRUTA

Código: 5313

➤ **Modalidad:** Distancia

➤ **Duración:** 80 horas

➤ **Objetivos:**

Identificar que la materia primera reúne las condiciones físicas y dimensionales requeridas en la documentación técnica de la pieza, plano y hoja de proceso. Analizar los instrumentos de medición y comparación descritos en la hoja de proceso para cada una de las operaciones de mecanizado. Utilizar los diferentes aparatos de verificación siguiendo las correctas técnicas de uso que garanticen la fiabilidad de la toma de datos. Establecer procedimientos para controlar y mantener los procesos de medición bajo control estadístico, incluyendo equipo, procedimientos y habilidades del operador.

➤ **Contenidos:**

Metrología

Introducción

Concepto de medida

Sistemas de unidades

Útiles de medición y comparación del producto mecanizado

Útiles de medición directa

Instrumentos de comparación

Instrumentos de verificación

Técnicas de medición: dimensionales, trigonométricas y formas geométricas

Procedimientos de medida y verificación

Técnicas para la verificación del producto mecanizado

Introducción

Signos de mecanizado y acabado superficial

Técnicas de medición, planitud, angularidad, comparadores, rugosímetro, máquinas de medir, proyectores de perfiles, etc.

Acabado superficial, parámetros de rugosidad media y máxima

Durómetro: escalas de dureza aplicadas en función de los materiales

Verificación de dureza con durómetros, interpretación de las escalas

Comprobación de la rugosidad de piezas de tamaño, forma y grado de acabado diferente con el rugosímetro

Errores de medida y control de verificación

Exactitud

Precisión y apreciación

Clasificación de los errores

Análisis de los errores y sus causas

Periodicidad en la toma de medidas

PROGRAMA FORMATIVO

Control de calidad del producto mecanizado

Introducción

Pautas de control

Procesos estadísticos y generación de informes

Conceptos básicos

Representación gráfica

Defectos típicos de calidad que presentan las piezas mecanizadas y las causas posibles de los mismos