
PROGRAMA FORMATIVO

PREPARACIÓN DE MÁQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS EN OPERACIONES DE MECANIZADO POR ARRANQUE DE VIRUTA

Código: 5345

➤ **Modalidad:** Distancia

➤ **Duración:** 80 horas

➤ **Objetivos:**

Preparar y poner a punto las máquinas, los equipos y las herramientas para realizar el mecanizado por arranque de viruta, según la hoja de proceso o el programa de CNC. Comprobar el buen estado de todo el material a utilizar, afilando y lubricando las herramientas. Montar las herramientas y útiles de acuerdo al proceso establecido. Regular y calibrar las herramientas y útiles que se utilizan en el mecanizado por arranque de viruta. Definir los orígenes de movimiento y la información necesaria de las piezas para poder mecanizar según la hoja de proceso. Establecer los procesos de manipulación de los materiales a transportar.

➤ **Contenidos:**

Verificación de herramientas y útiles en el mecanizado por arranque de viruta

Introducción

Verificación del estado óptimo de las herramientas

Comprobación de útiles y accesorios de sujeción

Mantenimiento de primer nivel de la maquina

Montaje de sistemas de fabricación por arranque de viruta, herramientas y útiles

Introducción

Montaje de sistemas de amarre

Sujeción de herramientas, útiles y accesorios

Preparación del montaje: herramientas y útiles necesarios en el mecanizado por arranque de viruta

Colocación de sistemas de nivelación del material a mecanizar (regles, tacos, suplementos, etc.)

Regulación de presiones y direccionados de caudales

Regulación de útiles y accesorios

Mantenimiento de primer nivel de las herramientas y útiles

Mecanización del útil porta pieza (en su caso)

Calibración de herramientas y útiles para el mecanizado por arranque de viruta

Introducción

Medición de los parámetros de las herramientas

Introducción de los parámetros de medida en la tabla de herramientas

Preparación y ajuste de los útiles de sujeción

Posicionamiento y trazado de piezas para el mecanizado por arranque de viruta

Introducción

Definición de las superficies de referencia y posicionamiento de la pieza

Amarre óptimo de la pieza

Técnicas de trazado de piezas

Ejecución de trazados de la pieza

PROGRAMA FORMATIVO

Manipulación de materiales en el proceso de fabricación por arranque de viruta

Introducción

Manipulación y transporte de materiales

Descripción y manipulación de útiles de transporte